

# 四川新得利食品有限公司《复合蛋白饮料灌装生产线技术改造项目》

## 竣工环境保护验收意见

2020年8月15日，四川新得利食品有限公司组织召开了《复合蛋白饮料灌装生产线技术改造项目》竣工环境保护验收会，参加环保验收的有建设单位四川新得利食品有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及相关专家（签到表附后），在听取了四川新得利食品有限公司对项目建设环保“三同时”执行情况和四川中衡检测技术有限公司开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，验收组形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于广汉市北外乡云盘村，项目建设内容主要为：改建原有生产车间，购置乳化罐、均质机、利乐包自动灌装机、PE瓶灌装机、玻瓶灌装机、包装机等设备，新建2条利乐包灌装生产线、1条拉罐-PE瓶灌装生产线和1条玻瓶灌装生产线，饮料产品由单一的用利乐包装方式，增加了PE瓶、玻璃瓶和拉罐包装的方式，同时增加了蛋白饮料和其他饮料（如芒果汁等）的生产，本次新增后全厂生产能力为蛋白饮料5500吨/年、其他饮料200吨/年。

#### （二）建设过程及环保审批情况

本项目于2018年11月28日经广汉市经济和信息化局以四川省固定资产投资项目备案表，备案号：川投资备[2018-510681-15-03-308091]JXQB-0534号文件备案；2019年5月信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2019年7月4日，德阳市广汉市生态环境局以广环审批[2019]65号文件下达了批复。项目于2017年9月开始建设，2018年3月建成。

### （三）投资情况

项目总投资 600 万，环保投资 52 万元，占总投资 8.7%。

### （四）验收范围

此次验收范围为：全厂年产蛋白饮料5500吨/年、其他饮料200吨/年。主体工程、公辅工程、储运工程、办公及生活设施、环保工程等。

## 二、项目变更情况

根据生态环境部办公厅文件环办环评函[2020]688号《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”本项目具体变动情况见表1，根据表1，本项目不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

表1 项目变动情况一览表

类别	环评拟建	实际建设情况	备注
环保工程	一般固废暂存间 1 间	一般固废暂存间 2 间	增设 1 间固废暂存间，有利于固废废物的收集
能源	新鲜水：使用地表水； 水量全厂 55712.9 吨/年	新鲜水：使用地下水；水量全厂 27684 吨/年	项目所在区域未接通市政自来水，采用地下水；项目工作时间为淡季 9 个月，旺季 3 个月，淡季用水量小，因此实际用水量较环评小
环保措施	天然气锅炉废气排气筒：16m	天然气锅炉废气排气筒：12m	从安全角度出发，将燃气锅炉废气排气筒设置为 12m，满足要求
	安装自动在线监测系统	未安装	本项目产量较环评少，产生的废水量较环评少，经过论证，不属于重大变更

风险措施	雨水排口设置截断阀，接入事故应急池	雨水排口采用沙袋截断，可将经雨水排放的事故废水用泵抽送至 2 个 5t 的废水收集桶内	采用废水收集桶收集事故废水，满足厂区需要
------	-------------------	---	----------------------

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水

项目厂区产生的废水主要包括设备清洗废水、场地清洗废水、间接冷却废水、软水制备废水、纯水制备废水、锅炉排水、瓶罐清洗废水、不合格产品和生活污水。

治理措施：间接冷却废水经冷却水机组冷却后循环使用，定期补充，不外排。酸洗和碱洗废水定期排入污水处理站调节池调节后，进入污水处理站处理。项目锅炉废水属于清洁下水，经厂区雨水沟排放。部分生活污水经预处理池处理后同其他部分生活污水、生产废水一起进入厂区内污水处理站，处理后的废水经市政管网排入广汉市第一污水处理厂（三星堆污水处理厂），最终排向鸭子河。

#### (二) 废气

项目生产过程产生的废气主要为锅炉烟气和污水处理站恶臭。

##### (1) 锅炉烟气

项目生产为利用原有 1 台 6t/h 的燃气蒸汽锅炉，锅炉烟气通过 1 根 12m 的排气筒排放。

##### (2) 污水处理站恶臭

项目厂区现设置有 1 座地埋式污水处理站处理厂区生产废水和生活污水，其运行过程中将产生含氨、硫化氢、甲基硫等的恶臭气体，无组织排放。

#### (三) 噪声

项目生产过程产生的噪声主要来自均质机、灌装机、空压机等设备运行过程。



治理措施：设置单独的空压机房隔声、对设备进行基座减振等。

#### （四）固体废物

项目营运期产生的固体废物主要为废包装材料、污水处理污泥和生活垃圾，均为一般固废。

（1）废包装材料：主要为原料使用后产生的废包装袋、废纸箱，收集后外售废品收购站。

（2）污泥：主要来自污水处理站，污泥定期由当地环卫部门清运至生活垃圾填埋厂处置。

（3）生活垃圾：属于一般固废，由当地环卫部门统一清运处理。

项目在厂区内设置 2 个一般固废暂存点，用于废包装材料的暂存。

### 四、环保验收监测调查情况

（1）废水：项目废水总排口所测项目：pH、SS、COD、BOD<sub>5</sub> 均能满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准；色度、氨氮、总氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

（2）废气：无组织废气所测氨、硫化氢浓度满足《恶臭污染物排放标准》GB14544-1993 表 1 中二级新扩改建无组织排放浓度标准限值。有组织废气所测二氧化硫、氮氧化物、颗粒物浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014 表 2 燃气锅炉排放浓度标准限值。

（3）噪声：监测结果表明，监测点位厂界环境噪声昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

### 五、总量控制

根据项目环评及批复：全厂废气总量控制指标：颗粒物：0.792t/a、SO<sub>2</sub>：0.252t/a、

NO<sub>x</sub>: 3.93t/a; 废水预处理后排入污水管网的量: COD: 0.99t/a、氨氮: 0.1t/a、  
总磷: 0.01t/a。

本项目废水总量控制指标纳入广汉市第一污水处理厂, 本次验收仅针对现有  
监测结果计算全厂排放量。颗粒物: 0.018t/a、SO<sub>2</sub>: 0.006t/a、NO<sub>x</sub>: 0.296t/a; 废  
水预处理后排入污水管网的量: COD: 0.58t/a、氨氮: 0.003t/a、总磷: 0.053t/a。  
均小于环评要求。

## 六、验收结论

四川新得利食品有限公司《复合蛋白饮料灌装生产线技术改造项目》环保审  
批手续完备, 配套的环保设施及措施已按环评要求建成和落实, 环保管理符合相  
关要求, 所测污染物满足相应标准, 符合建设项目竣工环境保护验收条件, 通过  
验收, 并报当地环保局备案。

验收组:



四川新得利食品有限公司

2020.12.17

