

纸容器、纸包装及纸餐具系列产品生产线
项目竣工环境保护验收监测报告表
(废水、废气部分)

中衡检测验字[2018]第 254 号

建设单位： 成都兴达谊通纸制品有限公司

编制单位： 四川中衡检测技术有限公司

2018 年 9 月

建设单位法人代表： 候 坚
编制单位法人代表： 殷万国
项目负责人： 陶国义
填表人： 张 聪

建设单位： 成都兴达谊通纸制品有
限公司（盖章）
电话： 13981889911
传真：
邮编： 611600
地址： 成都市蒲江县寿安镇新城路
660号3栋1楼1号

编制单位： 四川中衡检测技术有限
公司（盖章）
电话： 0838-6185087
传真： 0838-6185095
邮编： 618000
地址： 德阳市旌阳区金沙江东路
207号2、8楼

表一

建设项目名称	纸容器、纸包装及纸餐具系列产品生产线项目				
建设单位名称	成都兴达谊通纸制品有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	四川省成都市蒲江县寿安镇新城路 660 号				
主要产品名称	各类纸杯及纸容器				
设计生产能力	各类纸杯、纸容器 96000 箱/年；冰淇淋筒（杯）24000 箱/年				
实际生产能力	各类纸杯、纸容器 96000 箱/年；冰淇淋筒（杯）24000 箱/年				
建设项目环评时间	2018 年 4 月	开工建设时间	2016 年 10 月		
调试时间	2016 年 12 月	验收现场监测时间	2018 年 7 月 10 日~11 日、 2018 年 7 月 26 日~27 日		
环评报告表 审批部门	蒲江县环境保 护局	环评报告表 编制单位	宁夏智诚安环技术咨询有 限公司		
环保设施 设计单位	四川锦环环境治 理工程有限公司	环保设施 施工单位	四川锦环环境治理工程有限 公司		
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	40 万元	比例	8%
实际总投资	500 万元	实际环保投资	42 万元	比例	8.4%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、环境保护部，国环规环评[2017]4 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，（2017 年 11 月 22 日）；</p> <p>3、生态环境部，公告 2018 第 9 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告，（2018 年 5 月 15 日）</p> <p>4、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p>				

	<p>6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2015年8月29日修订）；</p> <p>7、四川省环境保护局，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；</p> <p>9、成都市环境保护局，成环发[2018]8号，《关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》，2018.1.3；</p> <p>10、蒲江县发展和改革委员会，川投资备【2017-510131-22-03-230236】FGQB-0307号，2017.11.22；</p> <p>11、宁夏智诚安环技术咨询有限公司，《纸容器、纸包装及纸餐具系列产品生产线项目项目环境影响报告表》，2018.4；</p> <p>12、蒲江县环境保护局，蒲环建复[2018]29号，《关于纸容器、纸包装及纸餐具系列产品生产线项目项目建设项目环境影响报告表的审查批复》，2018.5.8；</p> <p>13、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>废气：《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表3中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率和表5中无组织排放浓度其他类限值；《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值。</p> <p>废水：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）</p>

表 1 中 B 级标准。

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

纸容器、纸包装及纸餐具等纸制品有着成本低廉、印刷性能优良、加工较容易、结构变化多、无环境污染、卫生、无毒等优点，越来越广泛地应用于社会生活的各个行业，收到广大企业和用户的青睐。随着我国经济的发展和人民生活水平的提高，纸容器、纸包装及纸餐具等纸制品需求量越来越大，同时，蒲江县提出，力争把寿安工业园区打造成中国西部规模最大、效益最好，品牌最响的现代印务基地，寿安工业园区“成都现代印务基地”是省、市、县三级政府确定的灾后重建重大文化产业化项目，在此双重背景下，成都兴达谊通纸制品有限公司决定投资 500 万，租用蒲江县海阳包装材料有限公司和成都吉兴包装材料有限公司厂房及综合楼，建设纸容器、纸包装、及纸餐具系列产品生产线项目。

2017 年 11 月 22 日经蒲江县发展和改革局备案（川投资备【2017-510131-22-03-230236】FGQB-0307 号）；2018 年 4 月，宁夏智诚安环技术咨询有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2018 年 5 月 8 日，蒲江县环境保护局以蒲环建复[2018]29 号文下达了审查批复。

成都兴达谊通纸制品有限公司于 2016 年 12 月投入运营。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间公司能进行生产负荷调度，达设计能力的 75%以上。符合验收监测条件。

受成都兴达谊通纸制品有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 6 月对“纸容器、纸包装及纸餐具系列产品生产线项目”进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 7 月 10 日至 7 月 11 日、7 月 26 日至 7 月 27 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目工程竣工环境保护验收监测表。

本项目位于蒲江县寿安镇新城路 660 号，租用厂房及综合楼进行项目建设及生产，租用厂房分属蒲江县海阳包装材料有限公司和成都吉兴包装材料有限公司，租用综合楼属蒲江县海阳包装材料有限公司。本项目东北侧紧邻航圣包装材料有限公司，东南侧紧邻成都日之容塑料制品有限公司，西南侧隔新园二路约 170 米为四川众润食品有限公司，西南侧其余厂房属蒲东工业园二期，暂时空置。本项目北侧隔新城路约 160 米为居民点，西侧 200 米居民点。项目西侧约 900 米为蒲江河。项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 3。

本项目劳动定员 46 人，每天工作 8 小时，每年工作 260 天。本项目由主体工程、公辅工程和办公及生活设施和环保工程组成。项目组成及主要环境问题见表 2-1，主要设备见表 2-2，主要原辅材料及能耗表见表 2-4。项目水量平衡见图 2-1。

1.2 验收监测范围

纸容器、纸包装及纸餐具系列产品生产线项目验收范围有：主体工程（各类纸杯、纸容器 96000 箱/年、冰淇淋筒（杯）24000 箱/年生产线）、公辅工程（给水系统、供电系统）、办公及生活设施（办公室、食堂、宿舍）和环保工程（废水、固废、废气、噪声）。详见表 2-1。

1.3 验收监测内容

- （1）废水监测；
- （2）废气监测；
- （3）公众意见调查；
- （4）环境管理检查。

备注：关于项目的噪声监测、固体废弃物排放情况及配套防治设施的内容另作文本予以阐述。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容及工程变更

2.1.1 项目建设内容

纸容器、纸包装及纸餐具系列产品生产线项目项目位于蒲江县寿安镇新城路 660 号，租用蒲江县海阳包装材料有限公司、成都吉兴包装材料有限公司厂房和蒲江县海阳包装材料有限公司综合楼，主要建设内容为：纸杯生产线和环保设施等。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	项目	建设内容		主要环境问题	备注
		环评	实际		
主体工程	1#厂房，纸杯车间 (租用海阳公司 厂房一)	模切区：1F，H=5.15m，200m ² ， 主要将已印刷及上光完成的 杯片原料切割成所需规格	与环评一致	噪声、固 体废弃 物	厂房 依托
		消毒区：1F，H=5.15m，50m ² ， 主要对模切后的杯片进行紫外 杀菌消毒	与环评一致		
		成型区：1F，H=5.15m，1000m ² ， 主要对切割后的杯片原料，进行 热合成型	与环评一致		
		包装区：1F，H=5.15m，100m ² ， 主要对热合成型后的纸容器进 行检查、筛选、点数及包装	与环评一致		
		原料存放区：1F，H=5.15m， 500m ² ， 主要对外购的各类杯片原料，进 行暂存	与环评一致		
		成品存放区：2F，H=4m，2000m ² ， 主要对加工完成的产品进行暂 存，等待外售	与环评一致		
	厂房内设置危废暂存间：1F， H=3m，20m ²	厂房外设置危废暂存间：1F， H=3m，15m ²	新建		
2#厂房（租用吉兴 公司部分厂房）	UV 印刷车间：1F，H=10m， 300m ² ，主要用于对晒版后的冰 淇淋筒（杯）片上光油	与环评一致	噪声、固 体废弃 物、废气	厂房 依托	

	3#厂房（租用吉兴公司部分研发车间）	晒版房：1F，H=10m，24m ² ，用于进行晒版工序	与环评一致	噪声、废气、晒版废水、固体废弃物	厂房依托	
公辅工程	给水系统	由园区自来水管网供给	与环评一致	/	依托	
	供电系统	由园区电网供给	与环评一致	/	依托	
办公及生活设施	办公室	租用海阳公司部分综合楼一，300m ² 。设有办公室、检验室、财务室等	与环评一致	生活污水、生活垃圾	依托	
	食堂	本项目不设食堂，员工在海阳公司食堂就餐	与环评一致		依托	
	宿舍	本项目不设宿舍，员工与海阳公司员工共用员工宿舍	与环评一致		依托	
环保工程	废水	污水预处理池	一座，有效容积50m ³ ，位于海阳公司厂区西北侧	与环评一致	污泥、异味	依托
		危险废水	对晒版废水用桶进行收集后，暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理	晒版废水经污水处理器处理，处理后废水排至容积0.25m ³ 的集水槽中，通过抽水泵循环使用，不外排；污水处理器污泥交最为危险废物管理，交有资质单位处理	/	新建
	固废	危险固废	设置危废暂存间，暂时存放废油墨桶、废润滑油桶、废网版、废胶片等，废油墨桶、废润滑油桶定期交由供货厂家回收，废网版、废胶片交由有资质的单位处理	与环评一致	/	新建
		生产固废	沉降切割粉尘、边角料、不合格产品等集中堆放，定期由废品回收公司进行回收	与环评一致	/	新建
		生活垃圾	集中收集后定期由环保部门统一清运	与环评一致	/	新建
	废气		在纸杯机上方设置集气罩、在晒版房设置抽风机、网版印刷机自带集气罩，收集废气经有机废气UV光催化氧化设备处理后经15m高排气筒排放	与环评一致	/	新建
			食堂设计安装集风罩及油烟净化设备，堂排烟口设置在2#综合楼楼顶	与环评一致	/	依托
	噪声		主要通过厂房隔声、选用低噪设备及减震等措施进行降噪	与环评一致	/	新建

2.1.2 项目主要设备介绍

表 2-2 主要设备一览表（单位：台）

序号	环评拟建		实际建成		备注
	设备名称	数量	设备名称	数量	
1	纸杯机	45	纸杯机	45	ZB-L1
2	锥形纸杯机	14	锥形纸杯机	14	DYK5
3	自动模切机	1	自动模切机	1	ZT-920
4	手动模切机	6	手动模切机	6	MI-1100
5	空气压缩机	2	空气压缩机	2	BD-30SB/8AM
6	空气冷干机	2	空气冷干机	2	SHB-30A
7	自动包装机	4	自动包装机	4	HM-900
8	自动选杯机	3	自动选杯机	3	JC-300
9	电动叉车	1	电动叉车	1	CPD30FT8-H
10	水冷机	1	水冷机	1	FIC-5A
11	紫外线杀菌灯	1	紫外线杀菌灯	1	YG-30W
12	晒版机	1	晒版机	1	YJ7000
13	全自动滚筒式网版印刷机	2	全自动滚筒式网版印刷机	2	JB1020

2.1.3 项目变更情况

项目危废暂存间位置和房间大小，晒版废水处置与原环评不一致，但不会导致环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不属于重大变动。变动情况见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
主体工程	1#厂房内设置 20m ² 危废暂存间	1#厂房外设置 15m ² 危废暂存间	为方便危废管理，选址厂房外新建危废暂存间。
环保工程	对晒版废水用桶进行收集后，暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理	晒版废水经污水处理器处理，处理后废水排至容积 0.25m ³ 的集水槽中，通过抽水泵循环使用，不外排；污水处理器污泥作为危险废物管理，交有资质单位处理	新增废水处理设施，资源循环利用。污水处理器污泥合理处置
生产废水	纸杯检验工序废水循环使用	检验废水不循环使用，桶装收集后通过洗手池排入预处理池	检验水为干净沸水，检验过程未受到污染，合理处置。

2.2 原辅材料消耗及水平衡

2.2.1 原辅材料消耗

表 2-4 主要原辅材料及能耗情况表

产品	环评预测		实际消耗		备注	
	名称	年耗量	名称	年耗量		
原辅料	1	淋膜纸	720t	淋膜纸	720t	外购
	2	UV 油墨	6t	UV 油墨	6t	外购
	3	机械润滑油	20kg	机械润滑油	20kg	外购
	4	感光胶	10kg	感光胶	10kg	外购
	5	胶片	120 张	胶片	50 张	客户提供
	6	网版	250m	网版	/	重复使用，破损后外购
	7	包装袋	2t	包装袋	2t	外购
	8	包装纸箱	30000 个	包装纸箱	30000 个	外购
	9	工业酒精	10kg	工业酒精	10kg	外购
	10	污水处理剂	/	污水处理剂	20kg	外购
能源	电	30 万 Kw h	电	30 万 Kw h	园区电网	
水	自来水	1453.2t	自来水	1381.1t	园区自来水管网	

UV 油墨：本项目使用的是紫外光固化型油墨（即 UV 油墨），UV 油墨的主要成分是光聚合树脂、引发剂、色料及助剂。UV 油墨不用溶剂，干燥速度快、光泽好、色彩鲜艳、耐水、耐磨性好。本项目所用油墨由泸州天翔油墨有限公司提供，由深圳市顺天翔科技有限公司生产，油墨产品经过第三方检测机构严格检测，已通过 REACH、ROHS，符合环保标准，检测报告见附件 5。

表 2-5 本项目所用 UV 油墨组分及含量表

成分	含量 (%)
环氧丙烯酸脂	20~30
聚氨酯	20~30

聚乙烯蜡粉	5~15
二缩三丙二醇二丙烯酸酯 (TPGDA)	13~54
助剂量	1~2

感光胶：又称感光乳胶、光致抗蚀剂，它和感光膜（又称菲林膜）都是目前普遍使用的感光材料。本项目所用感光胶使用时用水稀释即可，其主要成分为聚乙烯醇和聚醋酸乙烯酯，其中，聚乙烯醇占比约 85%，聚醋酸乙烯酯占比约 15%。

网版：本项目所用网版材质为涤纶。

污水处理剂：本项目污水处理器使用药剂为混合物，主要组成和组分信息见表 2-6，MSDS 报告见附件 15。

表 2-6 本项目所用污水处理剂组成和组分的信息

成分	比重 (%)
氧化铝	32
盐基度	30~95
水不溶物	≤0.4
砷	≤0.0005
铅	≤0.002
镉	≤0.001
汞	≤0.00005
铬	≤0.005

2.2.2 项目水平衡

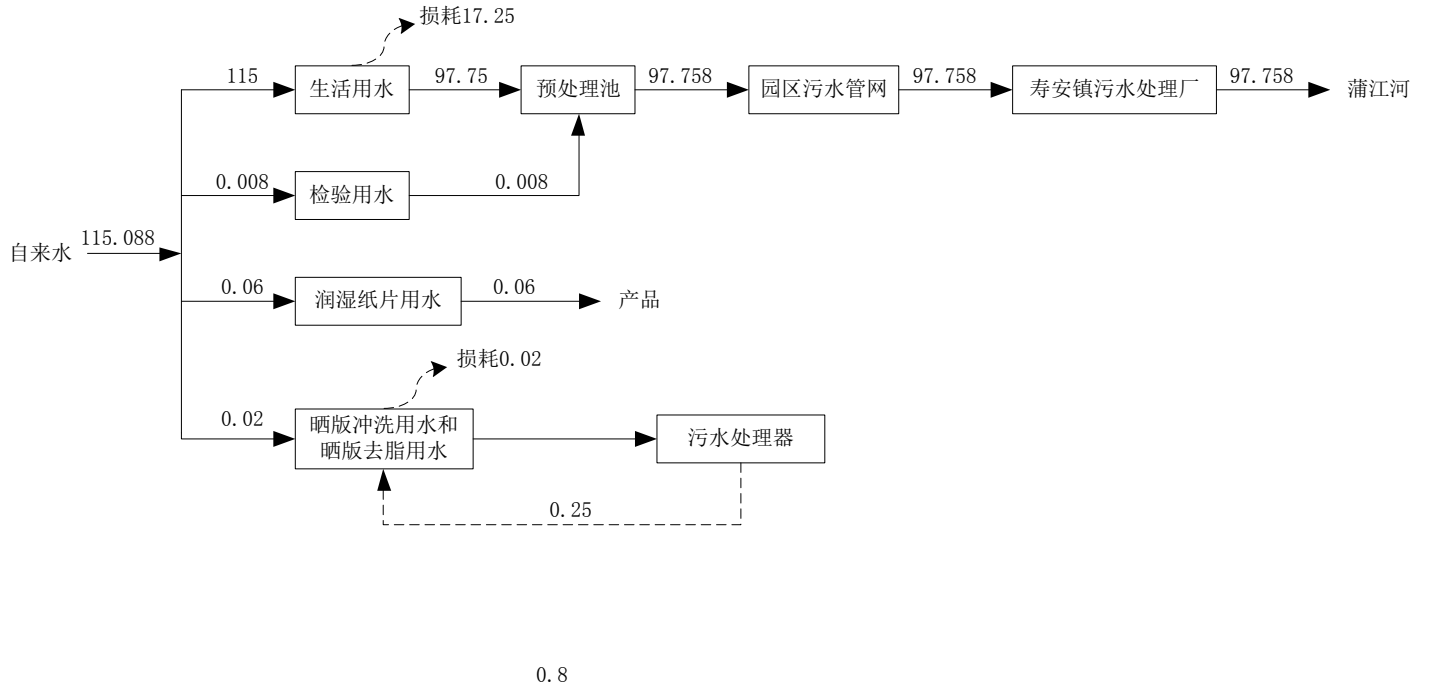


图 2-1 项目水平衡图（消耗单位：m³/月）

2.3 主要工艺流程及产污环节（处理工艺流程图）

本项目生产各类纸杯、纸容器 96000 箱/年；冰淇淋筒（杯）24000 箱/年，分为纸杯车间、UV 印刷车间 及晒版房。营运期主要原材料为已印刷完成的各类杯片和冰淇淋筒（杯）纸片。各类杯片经模切机切割成所需规格后，经纸杯机或锥形纸杯机热成型后外售。晒版房及 UV 印刷车间主要对部分高端冰淇淋筒（杯）产品上光油，本项目所用油墨为紫外光固化型油墨（UV 油墨），油墨产品经过第三方检测机构严格检测，已通过 SGS、ROHS，符合环保标准。本项目营运期工艺流程简述如下：

（1）晒版在网版表面涂上一层感光胶后烘干，将载有图文的胶片（客户提供的胶片）覆盖在网版上，通过强光照射胶片，胶片上的图文被曝光影印到网版上的感光膜上，用水将没有图文部分处的感光胶冲掉即可，这个曝光影印的过程即为晒版。本项目晒版过程中使用的胶片和晒好的网版，未损坏前，可循环使用，损坏后即作为危险废物管理，本项目晒版频率约为每月 5 次。在网版上涂抹感光胶前，需用水对网版进行清洗，以保证丝网洁净。

（2）丝网印刷、UV 紫外光固本项目中丝网印刷和 UV 紫外光固工序均在 JB1020 全自动滚筒式网版印刷机中完成。丝网印刷是孔板印刷的一种，印刷时将 UV 油墨倒在晒好的网版上，通过机器加压，在刮板的挤压下使油墨通过网版的孔眼转移到已印刷完成的冰淇淋筒（杯）片上，形成光面，再通过两组 UV 紫外光对油墨进行固化处理，使其迅速干燥。

（3）模切对外购已印刷完成的各类杯片及经上光油后的高端冰淇淋筒（杯）片，经自动模切机或手动模切机切割成所需规格。

（4）消毒对模切后的杯（筒）片在消毒室进行紫外线杀菌消毒。

（5）纸片湿润将消毒后的杯（筒）片整齐的放置在发水架上，根据车间环境温湿度、纸张吸水强弱，对纸片卷口部均匀地洒水，吸水性强的少洒水，反之则多洒水，然后等待 30-60 分钟。本工序中以喷雾的形式进行洒水，用水量极少，月用水量仅为 0.06m^3 ，可全部进入产品。

(6) 上机纸片发水后能满足生产要求时，将纸片翻松后放入纸杯机/锥形纸杯机纸架。先打开主机开关试机运行，待杯底输送正常后放下纸架，运行生产。

(7) 杯筒粘合采用热成型的方式对杯筒片、冰淇淋筒（杯）片进行粘合。根据纸片克重/平方米设定封口粘合温度，一般为 210℃-240℃。本项目中所用淋膜纸中本身即含有 PE，PE 经高温加热后熔化，即可实现杯筒片、冰淇淋筒片的粘合。

(8) 翻底将杯筒底部伸出杯底边，在加热的情况下向内翻入杯底内腔的周壁，并且稍加压，使杯筒和杯底套合住。

(9) 滚花通过纸杯机上的滚花装置将杯筒纸与杯底纸进行压合，使杯底和杯筒封合严密，避免漏水。滚花轮上可以设置网纹或斜纹，杯底落入滚花论座（即滚花靠模）内，滚花轮在滚花轮座内，滚花轮顶向滚花轮座一侧，挤压纸杯杯底滚花部位，滚花轮座与滚花轮相互挤压其之前的杯底。

(10) 杯口卷边将封好底的杯从套合模具上取下来，套到翻边卷口模具上，对杯口进行卷口处理，成为成品杯。本项目中，锥形冰淇淋筒的“上机”“杯筒粘合”步骤在锥形纸杯机中完成，其余杯的“上机”“杯筒粘合”“翻底”“滚花”“卷边”等步骤均在一体化纸杯机中完成。

(11) 检验检查杯筒、杯底粘合强度、撕裂时粘合口全部破坏掉纸纤维为正常合格，检验纸杯成品卷边有无裂口、爆口、打皱、杯底是否完整无缺。每 2000 只纸容器取 8-16 只装入 90℃ 以上热水进行渗漏测试，观察 30 分钟内有无渗漏现象。本检验过程使用的热水未被污染，桶装收集后排入预处理池处理。

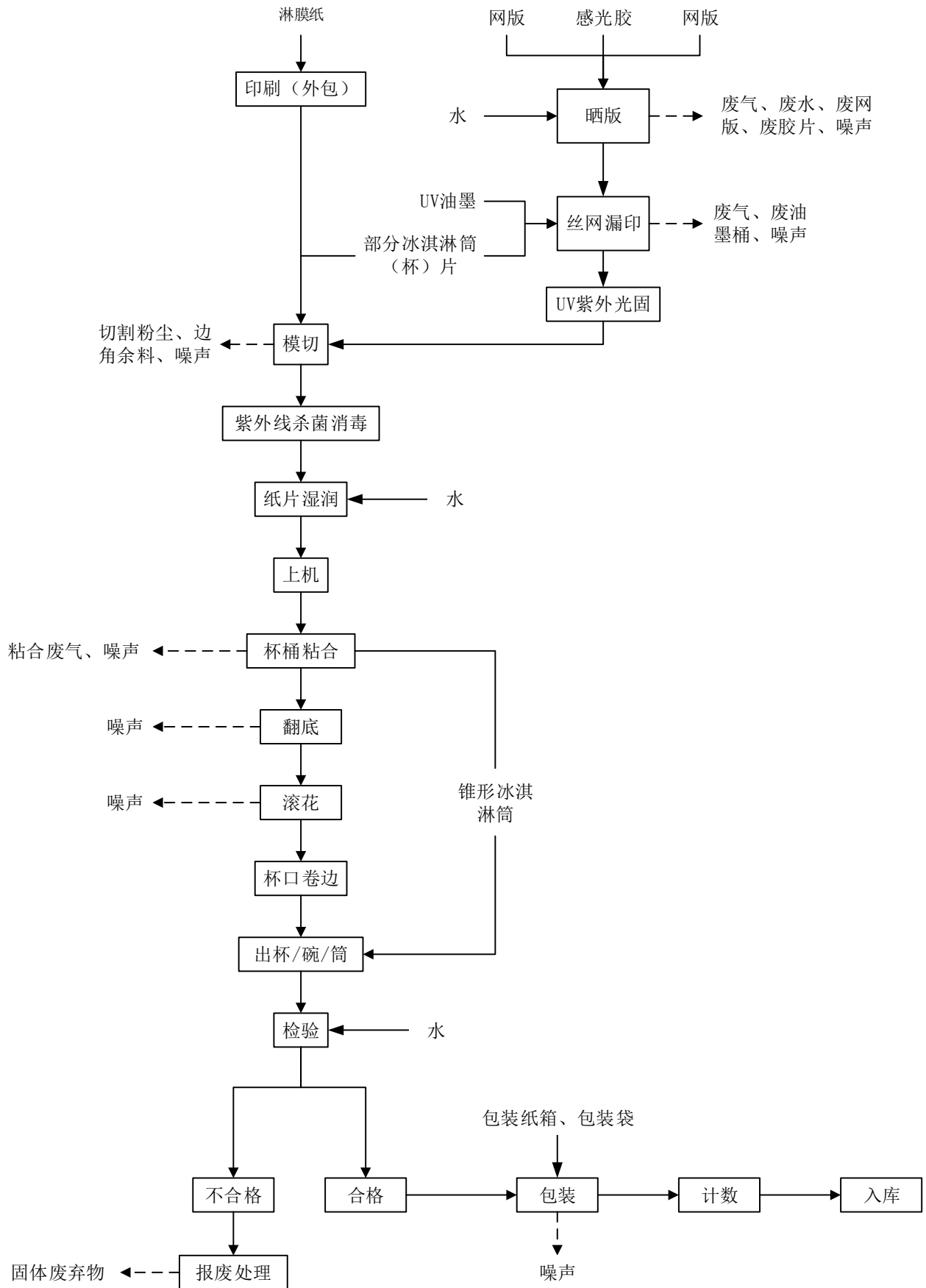


图 2-2 运营期工艺流程及产污位置图

表三

3.主要污染物的产生、治理及排放（废水、废气）

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目运营期间产生的废水主要为生活污水和产生废水。

(1) 生活污水

本项目营运期间不设食堂，员工在蒲江县海阳包装材料有限公司就餐，因此本项目不涉及食堂废水，仅涉及员工日常办公生活废水。

治理措施：本项目生活废水（排放量： $97.75\text{m}^3/\text{月}$ ）依托蒲江县海阳包装材料有限公司已建的 50m^3 污水预处理池处理后，通过园区污水管网进入寿安镇污水处理厂处理，最终排入蒲江河。

(2) 生产废水

①本项目生产过程中，纸片经模切并消毒后，上机前需对纸片进行湿润处理，湿润工序以喷雾的形式进行洒水，用水量极少可全部进入产品，因此湿润工序无废水产生。

②检验工序中，每 2000 只纸容器需要取 15 只进行渗漏测试。检验工序采用自来水烧沸至 90°C 以上，每只纸杯倒入约 100mL 热水进行测试。本工序用水未被污染，检验废水（排放量： $0.008\text{m}^3/\text{月}$ ）经桶装收集后通过洗手池排入海阳包装材料有限公司已建的 50m^3 污水预处理池处理，通过园区污水管网进入寿安镇污水处理厂处理，最终排入蒲江河。

③晒版工序中，在网版上涂抹感光胶前，需用水对网版进行冲洗，曝光后需要用水将网版上没有图文部分处的感光胶冲掉，即晒版工序会产生晒版冲洗废水。

治理措施：网版在晒版房中清洗台上进行清洗，清洗废水（排放量： $0.02\text{m}^3/\text{月}$ ）进入污水处理器（处理能力 1t/d ）处理，对清洗废水中的废感光胶进行絮凝沉淀处理，处理后的废水进入集水槽收集，通过水泵重复利用用于网版冲洗，晒版工序过程中产生的废水不外排。

④本项目采用酒精对网版印刷机进行擦拭清洗，晒版过程中使用的胶片和晒好

的网版，未损坏前，循环使用，无需清洗，故本项目营运期不会产生设备清洗废水。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目营运期间产生的大气污染物主要为模切工序产生的切割粉尘及杯筒粘合、晒版、丝网印刷工序及酒精挥发过程产生的 VOCs。

(1) 切割粉尘

本项目模切过程中会产生少量切割粉尘。

治理措施：本项目生产车间采用自然通风加排风扇进行通排风，模切工程产生的粉尘通过自然沉降无组织排放。

(2) 有机废气

①本项目杯筒粘合过程需要对淋膜纸进行加热，使附着于淋膜纸上的 PE 薄膜进入半熔融态，则该过程会挥发产生有机废气 VOCs。

治理措施：本项目在每台纸杯机上方分别设置集气罩收集有机废气，收集的有机废气经 1#UV 光氧催化废气净化器处理后，经 15m 纸杯粘合工艺排气筒排放。

②晒版过程中使用的感光胶主要成分为聚乙烯醇和聚醋酸乙烯酯，其使用过程中会挥发产生有机废气 VOCs。

治理措施：本项目晒版过程在封闭的晒版房间内进行，晒版房内设置抽风机对有机废气进行收集，收集的废气通过管道进入 2#UV 光氧催化废气净化器处理，最后经 15m 晒版、丝网印刷废气工艺排气筒排放。

③本项目丝网印刷过程中使用的是非溶剂类 UV 油墨，印刷过程会有少量的有机废气产生。

治理措施：本项目使用的全自动滚筒式网版印刷机自带集气罩，印刷过程中产生的有机废气经集气罩收集后通过管道进入 2#UV 光氧催化废气净化器处理，最后经 15m 晒版、丝网印刷废气工艺排气筒排放。

④本项目使用工业酒精对网版印刷机进行清洗，酒精挥发过程中会产生 VOCs。

治理措施：本项目酒精使用量为 10kg/a，酒精挥发 VOCs 通过 UV 印刷车间门

窗自然通风无组织排放。

根据环评报告表，本项目确定以纸杯车间、晒版房和 UV 印刷车间边界外 50m 范围内为本项目有机废气 VOCs 卫生防护距离。根据现场踏勘本项目卫生防护距离内无新建居住用房、学校、医院等。

3.3 地下水污染防治措施

本项目实行分区防渗措施，危废暂存间和晒版房为重点防渗区域，其他区域为一般防渗区域。

危险废物暂存间和晒版房地面使用防渗布，并在防渗布上采用水泥固化处理作为重点防渗措施。其他区域采用地面水泥硬化处理用作一般防渗措施。

3.4 废水、废气处理设施

本项目总投资 500 万元，环保投资 42 万元，其中废水治理和废气治理投资 31 万元，占总投资的 6.2%。

表 3-1 环保设施（措施）及投资一览表 单位：万元

时段	类别	环评环保措施	投资	实际环保措施	投资
施工期	固体废弃物处置	废油漆包装桶、废漆料等危险废物，集中储存后，交由有资质单位进行处理	2.0	项目已完成施工，现场无施工期遗留环境问题	2.0
	废水处理	生活污水经过厂区已建的污水预处理池处理后进入工业集中发展区污水管网，送至寿安镇污水处理厂生化处理	/		
营运期	废水处理	生活污水经过厂区已建的污水预处理池处理后进入集中发展区污水管网，送至寿安镇污水处理厂生化处理	/	生活污水和检验废水经厂区已建的污水预处理池处理后进入园区污水管网，送至寿安镇污水处理厂处理，最终排入蒲江河	/
		用桶对晒版废水进行暂存，定期交由有资质的单位处理	1.0	晒版废水经污水处理器处理，处理后废水排至容积 0.25m ³ 的集水槽中，通过抽水泵循环使用，不外排	5.0
	废气治理	在纸杯机上方设置集气罩，在晒版房设置抽风机，对废气进行收集	6.0	纸杯机上方设置集气罩，晒版房设置抽风机，对废气进行收集	6.0
		在纸杯车间外设置一套有机废气 UV 光催化氧化设备，对粘合废气进行处理后经 15m 高排气筒排放	10.0	在纸杯车间外设置一套 1#UV 光催化废气净化器，对粘合废气进行处理后经 15m 纸杯粘合工艺排气筒排放	10.0

		在 UV 印刷车间外设置一套有机废气 UV 光催化氧化设备,对晒版车间及 UV 印刷车间废气进行处理后经 15m 高排气筒排放	10.0	在 UV 印刷车间外设置一套 2#UV 光氧催化废气净化器,对晒版车间及 UV 印刷车间废气进行处理后经 15m 晒版、丝网印刷废气工艺排气筒排放	10.0
	地下水污染防治	根据地下水污染防治区的不同类别,采取相应的防渗完善措施	2.0	采用分区防渗措施。危废间和晒版房使用防渗布及地面水泥固化处理作为重点防渗;其区域采用水泥硬化作为一般防渗	2.0
	风险防范	配备相应的消防设备、应急设施、设备与器材等	2.0	配备相应的消防设备、应急设施、设备与器材等	2.0
		制定环境风险应急预案	1.0	制定环境风险应急预案	1.0
	合计		34		38

表 3-2 污染源及处理设施对照表

类型	污染源	主要污染物		环评要求	实际落实	排放去向
大气污染物	厂房	营运期	VOCs	在纸杯机上方设置集气罩、在晒版房设置抽风机,网版印刷机自带集气罩,收集废气后经有机废气 UV 光催化氧化设备处理后经 15m 高排气筒排放	纸杯机上方设置集气罩,对有机废气进行收集,经 1#UV 光氧催化废气净化器处理后通过 15m 纸杯粘合工艺排气筒排放;晒版房设置抽风机,网版印刷机自带集气罩,对有机废气进行收集,经 2#UV 光氧催化废气净化器处理后通过 15m 晒版、丝网印刷废气工艺排气筒排放;	外环境
水污染物	办公楼	营运期	生活污水	经厂区内污水预处理池处理后,进入工业集中发展区污水管网,送至寿安镇污水处理厂生化处理	依托已有预处理池处理后,经园区污水管网进入寿安镇污水处理厂处理,最终排入蒲江河	蒲江河
	厂房		生产废水	用桶对晒版废水进行暂存,定期交由有资质的单位处理,不外排	晒版废水经污水处理器处理,处理后废水排至容积 0.25m ³ 的集水槽中,通过抽水泵循环使用,不外排	合理处置

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

4.1 环评主要结论

本项目建设符合国家现行产业政策，选址符合相关规划要求。工程采取的“三废”及噪声污染治理措施经济技术可行，措施有效，能维持当地环境功能要求，营运过程中严格执行国家相关法规要求，在严格落实环境影响报告表提出的各项环保措施，确保各项污染物达标排放的前提下，不会对周围环境造成明显的影响，项目的建设从环保角度是可行的。

4.2 环评要求与建议

(1) 加强日常教育，提高员工的安全与环保意识。

(2) 认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和要求，根据需要，设置环境保护管理人员，落实环境管理规章制度。

(3) 做好日常环境监督管理，使环保治理设施长期正常运行，防止各类污染物非正常排放。

4.3 环评批复

成都兴达谊通纸制品有限公司：

你公司报送的《成都兴达谊通纸制品有限公司纸容器、纸包装及纸餐具系列产品生产线项目环境影响报告表》收悉。经研究，现对该项目《报告表》批复如下：

一、该项目位于四川省成都市蒲江县寿安镇新城路 660 号，项目总投资 500 万元。主要建设规模和内容：租用蒲江县海阳包装材料有限公司和成都吉兴包装材料有限公司厂房及综合楼，建设纸容器、纸包装、及纸餐具系列产品生产线项目。

二、项目属于纸制品制造项目，国家发改委第 9 号令《产业结构调整指导目录(2011 年本)》和第 21 号令《国家发展改革委关于修改<产业结构调整指导目录(2011 年本)>有关条款的决定》修正，项目为允许类。项目取得了蒲江县发展和改革局的备案文件（川投资备[2017-510131-22-03-230236]FGQB-0307 号），租赁厂房。项目建设符合国家现行产业政策，符合蒲江总体发展规划和土地利用规划。

三、报告表编制目的明确，依据较充分，内容较全面，工程分析符合项目建设特点，外环境情况及保护目标介绍较清楚，提出的环保措施、环保对策有一定针对性，评价结论总体可信。报告表编制内容符合相关“环评技术导则”的要求，该报告表可以作为项目建设与环境管理的依据。同意该项目按照报告表规定的内容和提出的各项环保措施进行建设。

四、总量控制。排入污水处理厂前：COD：0.352t/a，NH₃-N：0.035t/a，TP：0.004t/a；经污水处理厂处理后：COD_{Cr}：0.059t/a，NH₃-N：0.006t/a，TP：0.001t/a。VOCs：0.028t/a

五、项目建设应严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。严格按照环境影响报告表提出的污染防治措施要求，重点做好以下工作：

（一）加强施工期的环境管理工作。合理安排时间，减少机械声对周围环境的影响；做好施工现场和运输车辆的喷水、覆盖工作；及时清运施工废弃物；采取封闭施工、湿法施工等方式减少扬尘，施工运输车辆进出工地要及时冲洗，减少扬尘对环境的影响。

（二）落实环评审批后各阶段环境保护管理工作。落实建设单位内部的环境管理人员和管理制度。

（三）落实环保设施设计工作，编制环境保护措施总体设计方案，将环保治理设施建设纳入项目初步设计、施工合同与工程监理工作。

六、污染防治设施建设要求：

（一）项目晒版废水需桶装收集后，存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理，不外排；生活废水需依托蒲江县海阳包装材料有限公司已建的污水预处理池处理后进入工业集中发展区污水管网，送至寿安镇污水处理厂生化处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准后，排入蒲江河。

（二）项目生产过程中产生的有机废气需经 UV 光催化氧化设备处理后排放。

（三）项目声源采取相应的降噪措施，选用低噪声设备，定期进行设备检修，

合理布置噪声设备的位置，各产噪设备底部需采取基础减振措施以降低声对环境的影响。

(四) 项目产生的一般固废需分类收集，由环卫部门统一清运处理；危险废物需暂存于危废暂存间，交由有资质的单位处置。

七、建设项目竣工后，应按照《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号) 的规定，自行组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告；经验收合格后，项目方能投入生产或使用。否则，将承担相应法律责任。

八、请蒲江县环境监察大队负责将该项目纳入双随机抽查管理。

4.4 废水、废气验收监测标准

4.4.1 执行标准

根据执行标准，氨氮、总磷浓度执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 等级标准限值；pH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类浓度执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。挥发性有机物 (VOCs) 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率和表 5 中其他行业无组织排放监控浓度限值；颗粒物标准执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

4.4.2 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准			环评标准		
废气	厂房	标准	执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377—2017) 表 3 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率		标准	执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377—2017) 表 3 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率	
		项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	项目	排放浓 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
		VOCs	60	3.4	VOCs	60	3.4

		标准	执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377—2017)表5中其他行业无组织排放监控浓度限值		标准	执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377—2017)表5中其他行业无组织排放监控浓度限值			
		项目	排放浓度 (mg/m ³)		项目	排放浓度 (mg/m ³)			
		VOCs	2.0		VOCs	2.0			
		标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值		标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996的二级标准			
		项目	排放浓度 (mg/m ³)		项目	排放浓度 (mg/m ³)			
		颗粒物	1.0		颗粒物	1.0			
废水	办公生活	标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准,氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准;		标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准			
		项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)		
		pH	6~9	SS	400	pH	6~9	SS	400
		COD	500	氨氮	45	COD	500	氨氮	/
		BOD ₅	300	总磷	8	BOD ₅	300	总磷	/
		石油类	20	/	/	石油类	20	/	/

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

1、验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

6、水样测定过程中按《水和废水监测分析方法》的要求进行测定。

7、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核，校核合格后使用。

8、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6.验收监测内容（废水、废气）

6.1 废水监测

6.1.1 废水监测点位、项目及频率

表 6-1 废水监测点位、项目、时间及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	综合楼	废水总排口	pH 值（无量纲）、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、石油类	每天 3 次，监测 2 天

6.1.2 废水监测方法

表 6-2 废水监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 PH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W380 SX-620 笔式 PH 计	/
石油类	红外分光光度法	HJ637-2012	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.04mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.025mg/L
悬浮物	重量法	GB/T11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	4mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T11893-1989	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.01mg/L
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	3.0mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W319 SHP-150 生化培养箱 ZHJC-W351 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L

6.2 废气监测

6.2.1 废气监测点位、项目及频率

表 6-3 废气监测项目、点位及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	纸杯车间、晒版房、丝网印刷、模切机	厂界上风向 1#	颗粒物、VOCs	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 2#		监测 2 天，每天 3 次
3		厂界下风向 3#		监测 2 天，每天 3 次
4		厂界下风向 4#		监测 2 天，每天 3 次
5		纸杯粘合工艺排气筒光氧催化机进口	VOCs	监测 2 天，每天 3 次
6		纸杯粘合工艺排气筒光氧催化机排口	VOCs	监测 2 天，每天 3 次
7		晒版、丝网印刷废气工艺排气筒光氧催化机进口	VOCs	监测 2 天，每天 3 次
8		晒版、丝网印刷废气工艺排气筒光氧催化机排口	VOCs	监测 2 天，每天 3 次

6.2.2 废气监测方法

表 6-4 无组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³
挥发性有机物 (VOCs)	气相色谱法	HJ604-2017	ZHJC-W004 GC9790 气相色谱仪	0.07mg/m ³

表 6-5 有组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
挥发性有机物 (VOCs)	气相色谱法	HJ38-2017	ZHJC-W085/ZHJC-W099 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W004 GC9790 气相色谱仪	0.07mg/m ³

表七

7 验收监测期间生产工况记录及废水、废气验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2018年7月10日至7月11日、7月26日至7月27日，成都兴达谊通纸制品有限公司纸容器、纸包装及纸餐具系列产品生产线项目正常运行生产，运行负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计销量 (箱)	实际销量 (箱)	运行负荷 (%)
2018.7.10	各类纸杯、纸容器	369	350	95
	冰淇淋筒	92	88	96
2018.7.11	各类纸杯、纸容器	369	355	96
	冰淇淋筒	92	88	96
2018.7.26	各类纸杯、纸容器	369	330	89
	冰淇淋筒	92	80	87
2018.7.27	各类纸杯、纸容器	369	328	89
	冰淇淋筒	92	80	87

7.2 验收监测结果

7.2.1 有组织废气监测结果

表 7-2 纸杯粘合工艺排气筒废气监测结果表 (单位: mg/m³)

项目		点位	纸杯粘合工艺排气筒光氧催化机处理前 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 2m						标准 限值	UV 光氧催 化废气净 化器处理 效率
			7月10日			7月11日				
挥发性 有机物 (VOCs)	标干流量 (m ³ /h)	1082	1120	1158	1102	1102	1125	-	/	46%
	排放浓度 (mg/m ³)	2.24	2.44	1.58	2.56	1.74	1.50	2.01	/	
	排放速率 (kg/h)	2.42× 10 ⁻³	2.73× 10 ⁻³	1.83× 10 ⁻³	2.82× 10 ⁻³	1.91× 10 ⁻³	1.68× 10 ⁻³	2.24× 10 ⁻³	/	
项目		点位	纸杯粘合工艺排气筒光氧催化机处理后 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 6m						标准 限值	
			7月10日			7月11日				
挥发性 有机物	标干流量 (m ³ /h)	3736	3783	3822	3980	3806	3846	-	-	

(VOCs)	排放浓度 (mg/m ³)	0.58	1.43	1.01	1.02	1.29	1.15	1.08	60	
	排放速率 (kg/h)	2.19× 10 ⁻³	5.40× 10 ⁻³	3.87× 10 ⁻³	4.07× 10 ⁻³	4.90× 10 ⁻³	4.41 ×10 ⁻³	4.14 ×10 ⁻³	5.4	

监测结果表明，纸杯粘合工艺排气筒所测有组织挥发性有机物 VOCs 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率。UV 光氧催化废气净化器处理效率为 46%。

表 7-3 晒版、丝网印刷废气工艺排气筒废气监测结果表 (单位: mg/m³)

项目		晒版、丝网印刷废气工艺排气筒光氧催化机处理前 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 2.5m								标准 限值	UV 光氧 催化废气 净化器处 理效率
		7 月 10 日			7 月 11 日			平均值			
挥发性 有机物 (VOCs)	标干流量 (m ³ /h)	4984	4995	4904	4772	4767	4648	-	/	34%	
	排放浓度 (mg/m ³)	4.75	3.12	3.40	3.29	2.84	3.11	3.43	/		
	排放速率 (kg/h)	0.0237	0.0156	0.0167	0.0157	0.0137	0.0144	0.0166	/		
项目		晒版、丝网印刷废气工艺排气筒光氧催化机处理后 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 6m								标准 限值	34%
		7 月 10 日			7 月 11 日			平均值			
挥发性 有机物 (VOCs)	标干流量 (m ³ /h)	6565	6597	6648	6714	6671	6718	-	-	34%	
	排放浓度 (mg/m ³)	2.52	1.50	2.38	2.47	2.33	2.35	2.26	60		
	排放速率 (kg/h)	0.0165	9.88×10 ⁻³	0.0158	0.0166	0.0156	0.0158	0.0151	5.4		

监测结果表明，晒版、丝网印刷废气工艺排气筒所测有组织挥发性有机物 VOCs 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率。UV 光氧催化废气净化器处理效率为 34%。

7.2.2 无组织废气监测结果

表 7-4 无组织排放废气监测结果表 (单位: mg/m³)

项目		点位	厂界	厂界	厂界	厂界	标准 限值
			上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#	
颗粒物	7月10日	第一次	0.050	0.118	0.159	0.139	1.0
		第二次	0.059	0.138	0.118	0.157	
		第三次	0.059	0.156	0.137	0.137	
	7月11日	第一次	0.078	0.137	0.137	0.156	1.0
		第二次	0.079	0.118	0.137	0.157	
		第三次	0.078	0.138	0.158	0.158	
挥发性 有机物 (VOCs)	7月10日	第一次	0.70	0.87	0.77	0.84	2.0
		第二次	0.73	0.86	0.82	1.15	
		第三次	0.37	1.21	0.77	0.63	
	7月11日	第一次	0.17	0.78	0.33	0.70	
		第二次	0.87	1.38	1.64	1.03	
		第三次	0.45	0.82	1.22	1.04	

监测结果表明,布设的4个无组织监控点所测挥发性有机物(VOCs)、颗粒物排放浓度分别满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5中其他行业无组织排放监控浓度限值和《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值。

7.2.3 废水监测结果

表 7-5 废水监测结果表 单位: mg/L

项目	点位	废水总排口						标准 限值
		7月10日			7月11日			
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
pH值(无量纲)		7.42	7.51	7.47	7.49	7.37	7.30	6~9

化学需氧量	116	132	126	122	119	126	500
五日生化需氧量	32.4	38.0	36.8	35.4	34.4	34.5	300
悬浮物	46	40	41	44	41	43	400
氨氮	21.1	20.9	20.7	18.9	18.1	19.4	45
石油类	0.67	0.62	0.57	0.42	0.38	0.47	20
总磷	1.97	2.00	2.04	1.64	1.70	1.68	8

监测结果表明，废水总排口所测项目：pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类排放浓度均能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。氨氮、总磷排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。

表八

8 总量控制及环评批复检查

8.1 总量控制

根据环保报告及环评批复，本项目设置进入市政污水管网污染物总量控制指标为：COD：0.352t/a，氨氮：0.035t/a，总磷：0.004t/a，VOCs：0.028t/a。

本次验收监测，污染物排放量：COD：0.145t/a，氨氮：0.023t/a，总磷：0.0022t/a，VOCs：0.026t/a，均小于环评的总量控制指标。

表 8-1 污染物总量对照

类别	项目	总量控制指标	实际排放量
		排放总量 (t/a)	排放总量 (t/a)
废水	COD	0.352	0.145
	氨氮	0.035	0.023
	总磷	0.004	0.0022
废气	VOCs	0.028	0.026

备注：本项目纸杯粘合工艺每天工作 8 小时，年工作 260 天；晒版工艺每月进行 5 次，每次 1 小时；丝网印刷工艺每天工作 8 小时，年工作 144 天

8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	加强施工期的环境管理工作。合理安排时间，减少机械声对周围环境的影响；做好施工现场和运输车辆的喷水、覆盖工作；及时清运施工废弃物；采取封闭施工、湿法施工等方式减少扬尘，施工运输车辆进出工地要及时冲洗，减少扬尘对环境的影响。	已落实。 项目已完成施工，现场无施工期遗留环境问题。
2	落实环评审批后各阶段环境保护管理工作。落实建设单位内部的环境管理人员和管理制度。	已落实。 公司已制定环境管理制度，并设有环境管理兼职人员。已落实各阶段环境保护管理工作。
3	落实环保设施设计工作，编制环境保护措施总体设计方案，将环保治理设施建设纳入项目初步设计、施工合同与工程监理工作。	已落实。 项目已完成施工，环评中提出的环保治理设施已落实并投入使用。

4	项目晒版废水需桶装收集后，存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理，不外排；生活废水需依托蒲江县海阳包装材料有限公司已建的污水预处理池处理后进入工业集中发展区污水管网，送至寿安镇污水处理厂生化处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级A标准后，排入蒲江河。	已落实。 晒版冲洗废水经污水处理器处理后循环使用，不外排；生活废水和检验废水依托蒲江县海阳包装材料有限公司的污水预处理池处理后经管网进入寿安镇污水处理厂处理后最终排入蒲江河。
5	项目生产过程中产生的有机废气需经 UV 光催化氧化设备处理后排放。	已落实。 晒版、丝网印刷过程中产生的有机废气经 1#UV 光氧催化废气净化器处理后经 15m 排气筒排放。纸杯粘合过程中产生的有机废气经 2#UV 光氧催化废气净化器处理后经 15m 排气筒排放。

8.3 公众意见调查

本次公众意见调查对公司周围公众共发放调查表 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查结果有效。

调查结果表明：100%的被调查公众表示支持项目建设。100%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活无影响。100%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活正影响。100%的被调查公众认为项目对环境无影响。100%的被调查者对环境保护措施效果表示满意。100%的被调查者认为项目对本地区的经济发展是正影响。100%的被调查公众对本项目的环保工作满意。被调查公众均未提出其他意见和建议。

调查结果表明见表 8-3。

表 8-3 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	30	100
		反对	0	0
		不关心	0	0
2	本项目施工期对您的生活、工作、学习方面是否有影响	有影响可接受	0	0
		有影响不可接受	0	0
		无影响	30	100
3	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	30	100
		有负影响可接受	0	0
		有负影响不可接受	0	0
		无影响	0	0
4	您认为本项目的�主要环境影	水污染物	0	0

	响有哪些	大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	30	100
		不清楚	0	0
5	您对本项目环境保护措施效果满意吗	满意	30	100
		基本满意	0	0
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
6	本项目是够有利于本地区的经济发展	有正影响	30	100
		有负影响	0	0
		无影响	0	0
		不知道	0	0
7	您对本项目的环保工作总体评价	满意	30	100
		基本满意	0	0
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和运营。

本次验收报告是针对 2018 年 7 月 10 日至 7 月 11 日、7 月 26 日至 7 月 27 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，成都兴达谊通纸制品有限公司纸容器、纸包装及纸餐具系列产品生产线项目正常生产，满足验收监测要求。

9.1.1 废水、废气污染物及排放情况

1、生活废水排口所测项目：pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类排放浓度均能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。氨氮、总磷排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。

2、废气：有组织排放废气挥发性有机物（VOCs）满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率。无组织挥发性有机物（VOCs）排放浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放监控浓度限值；无组织颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

3、总量控制指标：

根据环保报告及环评批复，本项目设置进入市政污水管网污染物总量控制指标为：COD：0.352t/a，氨氮：0.035t/a，总磷：0.004t/a，VOCs：0.028t/a。

本次验收监测，污染物排放量：COD：0.145t/a，氨氮：0.023t/a，总磷：0.0022t/a，VOCs：0.026t/a，均小于环评的总量控制指标。

9.1.2 公众意见调查

100%的被调查公众表示支持项目建设；100%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意和基本满意；所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

综上所述，在建设过程中，成都兴达谊通纸制品有限公司执行了环境影响评价法和“三同时”制度。本项目总投资 500 万元，环保投资 42 万元，其中废水治理和废气治理投资 31 万元，占总投资的 6.2%。有组织排放废气挥发性有机物（VOCs）满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-20173 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率；无组织挥发性有机物（VOCs）满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放监控浓度限值；无组织颗粒物《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。废水所测 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类浓度满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值，氨氮、总磷浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 等级标准限值。项目附近群众对项目环保工作较为满意，公司制定有相应的环境管理制度和应急预案。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.2 主要建议

- 1、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- 2、加强环境风险应急演练，并做好记录、总结

附件：

附件 1 项目备案表

附件 2 关于《关于对纸容器、纸包装及纸餐具系列产品生产线项目项目建设项目环境影响报告表》的审查批复

附件 3 UV 油墨产品提供证明

附件 4 油墨采购合同

附件 5 UV 油墨检测报告

附件 6 油墨桶容器回收协议

附件 7 环保设施依托协议

附件 8 城镇污水排入排水管网许可证

附件 9 委托书

附件 10 环境监测报告

附件 11 工况说明

附件 12 公众意见调查表

附件 13 提供材料属实说明

附件 14 危险废物处置承诺书

附件 15 污水处理剂检测报告

附件 16 重点防渗措施说明

附件 17 自主验收意见

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 项目平面布置图

附图 3 项目外环境关系及监测布点图

附图 4 现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表